



ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДЛЯ КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ



наименование организации

город / адрес

телефон / E-mail

должность / ФИО

ДОРОГИЕ НАШИ ПОКУПАТЕЛИ!

В этом предложении, вы найдете информацию, которая может заинтересовать технических специалистов вашего предприятия и поможет принять решение о целесообразности приобретения ленточнопильного станка производства компании UZAY MAKINA.

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 280 (В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ)

Станина и пильная рама станка изготовлены из конструкционной стали толщиной 7 мм., что обеспечивает требуемую жёсткость. Главный привод крепится непосредственно к пильной раме, нет ременной передачи – привод прямой! Бесступенчатая регулировка скорости вращения привода (скорости движения ленточного полотна) осуществляется при помощи частотного преобразователя, который обеспечивает плавный пуск и остановку пилы. Скорость пильного полотна задаётся дистанционно при помощи соединенного с частотным преобразователем цифрового потенциометра расположенного на панели управления и варьируется в пределах от 20 до 100 метров в минуту.

Станок оснащён двумя узлами направляющих ленточной пилы. Каждый узел состоит из цельнометаллического корпуса, в котором расположены радиальные однорядные подшипники (6000 2RS) и регулируемые твердосплавные пластины. Отклонение от вертикали, при правильной настройке узла твердосплавных направляющих, составляет 0,1 мм на 100 мм диаметра заготовки.

Подача заготовки в зону реза осуществляется вручную. Губки и основание тисков изготовлены из чугуна. На основании тисков, со стороны подачи заготовки, установлен ролик, который предназначен для облегчения процесса подачи материала в зону реза и защиты основания тисков от задиrow.

Зажим заготовок производится с помощью гидравлического цилиндра. Для тонкостенных заготовок возможно регулирование силы зажима редукционным клапаном на гидростанции.

При помощи указателя и шкалы, которая отображает диаметр заготовки, легко установить высоту подъёма пилы для обеспечения минимального холостого хода в начале нового реза.

Длина отрезаемой заготовки регулируется при помощи мерного упора, закрепленного на основании тисков.

Скорость подачи пильной рамы регулируется гидравлическим дросселем. Рама опускается под собственным весом.

Простота управления станком позволяет работать персоналу, не имеющему специальных навыков и знаний, после обязательного инструктажа по технике безопасности и ознакомления с руководством по эксплуатации станка.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДЛЯ КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 280
 (В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ)

ФОРМА ЗАГОТОВКИ	УГОЛ РАСПИЛА					
	прямой угол	-30°	30°	-45°	45°	
прямоугольник						
	высота x ширина 260 x 340 миллиметров	высота x ширина 175 x 280 миллиметров	высота x ширина 180 x 350 миллиметров	высота x ширина 60 x 200 миллиметров	высота x ширина 200 x 230 миллиметров	
квадрат		260 миллиметров	200 миллиметров	230 миллиметров	60 миллиметров	200 миллиметров
круг		280 миллиметров	230 миллиметров	280 миллиметров	60 миллиметров	210 миллиметров

* приведены максимальные размеры распиливаемых на станке заготовок, в зависимости от формы обрабатываемого материала

- КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА**
- ✓ Электрическая система управления станком 24В
 - ✓ Пульт управления станком на поворотной стойке
 - ✓ Регулятор скорости ленточной пилы
 - ✓ Гидравлический дроссель управления скоростью подачи пилы
 - ✓ Гидромеханическое натяжение полотна пилы с индикацией
 - ✓ Регулируемые узлы твердосплавных направляющих ленточной пилы
 - ✓ Регулятор высоты подъема пыльной рамы
 - ✓ Гидравлические тиски
 - ✓ Система подвода смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) в зону реза
 - ✓ Демпферная пружина для гашения колебаний рамы при пилении
 - ✓ Концевой выключатель безопасности на разрыв ленточного полотна
 - ✓ Регулируемые защитные кожухи ленточного полотна до зоны реза
 - ✓ Механическая система очистки ленточной пилы
 - ✓ Регулируемый стержневой упор
 - ✓ Биметаллическая пила М42
 - ✓ Регулируемая роликовая опора

<p>ВЫСОТА РАБОЧЕГО СТОЛА</p> <p>650 миллиметров</p>	<p>РАЗМЕР ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ</p> <p>3660 x 27 x 0.9 миллиметров</p>	<p>СКОРОСТЬ ПИЛЫ</p> <p>от 20 до 100 метров в минуту</p>
--	--	--

	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ГЛАВНОГО ПРИВОДА:	1.5 кВт - 1500 об/мин
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ГИДРОПРИВОДА:	0.25 кВт - 1500 об/мин
	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ НАСОСА ПОДАЧИ СОЖ:	0.09 кВт - 3000 об/мин

<p>ВЕС СТАНКА</p> <p>520 килограмм</p>	<p>ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)</p> <p>2000 x 1300 x 2000 миллиметров</p>	<p>ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)</p> <p>2000 x 1000 x 1400 миллиметров</p>
---	--	--



ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДЛЯ КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 280
(В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ)

БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Напряжение питания пульта управления станком - 24В. На пульте установлена кнопка аварийного выключения станка, с фиксацией.
- Защитный концевой выключатель установлен на двери электрического шкафа.
- Пильная рама снабжена крышкой, которая закрывает пилу и шкивы, обеспечивая надёжную защиту оператора в процессе работы и в случае аварийной ситуации. При открытии крышки срабатывает концевой выключатель и станок останавливается. Повторный запуск возможен только после закрытия крышки.
- На крышке пильной рамы установлены подвижные защитные кожуха, которые закрывают видимую часть полотна до зоны пропила.
- При разрыве ленточной пилы, срабатывает концевой выключатель на гидроцилиндре механизма натяжения полотна и происходит отключение станка.
- Главный выключатель станка предусматривает возможность использования замка для защиты от несанкционированного включения.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Подвод силовой электроэнергии	5 x 2,5 мм ² (400В)
Температура эксплуатации	от +5°C до +40°C
Относительная влажность	не более 90%

ПРОВЕДЕНИЕ ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ: не требуется, проводится консультация специалиста

Если поставка оборудования предусматривает обязательное проведение пусконаладочных работ, то их объем и стоимость оговаривается отдельно, при заключении договора поставки. Стандартно в услугу проведения пусконаладочных работ входит: выезд нашего специалиста, введение оборудования в эксплуатацию, а также обучение персонала.

ВОЗМОЖНЫЕ ОПЦИИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

* не входят в базовую комплектацию станка

- Механизм удаления стружки (стружечный конвейер)
- Система распыления СОЖ (микронайзер)
- Рольганг 1200 мм. (роликовый конвейер)
- Рольганг 2000 мм.
- Рольганг 3000 мм.
- Моторизованный рольганг 3000 мм.

Благодарим, за интерес к продукции производства компании Uzay Makina и будем признательны если Вы сообщите нам о итоговом решении по вопросу приобретения данного ленточнопильного станка.

Если у Вас есть замечания по нашему предложению, то мы готовы их рассмотреть и предложить Вам более подходящую комплектацию или условия сотрудничества.

С уважением,
Генеральный директор компании «UZAY MAKINA»
Baris UZ